

Caractéristiques

Le SBL 275 est une ligne à petite capacité semi-automatique, d'alimentation et de démoulage manuelle pour les clients qui souhaitent se lancer dans la fabrication de chocolat non fourré ou de produits composés, à petite échelle. Après l'ajout manuel des moules, ces derniers sont préchauffés et remplis. Une section de vibration et deux tours de refroidissement sont installés à la fin de la ligne, ceci permet à l'opérateur de retirer le moule pour le démoulage manuel. Böhnke & Luckau peut ajouter en plus une section de démoulage automatique. En option en fonction de la demande.

{gallery}../boelu/images/massiv275{/gallery}

Ligne de barres pleines Caractéristiques

- chaîne entièrement synchronisée
- Simple remplisseuse
- vibration pour les moules
- Cabinet pour le refroidissement rapide, ou lent
- Temps de refroidissement plus de 90 min
- capacité de refroidissement plus que 40kW
- Cabinet de refroidissement complètement isolée

Données techniques

Alimentation électrique	: 400 Volts, 3 phases, 50 Hz
Couleur	: RAL 9007 en acier inoxydable
Taille des Moules	: 275 x 175/205 mm
Layout	: Inline
Capacité	: jusqu'à to 15 - 22 moules/min.
production	: jusqu'à to 500kg/h
Durée	: env. 15 - 20m

