

Caractéristiques

Le principe de nos armoires de refroidissement c'est le concept le plus valable dans le marché pour l'économie d'espace. La tour standard de refroidissement est découpé en deux sections. Pour de vrai chocolat la première zone de refroidissement sera ajustée à un refroidissement doux, suivi de seconde zone. Pour composer la première zone sera convertie à un choc de refroidissement suivi d'une deuxième zone. La conception de l'armoire de refroidissement est sanitaire et totalement isolés afin d'éviter la perte d'énergie.

{gallery}../boelu/images/paternoster{/gallery}

Données techniques

Le cabinet de refroidissement disponible à partir 100 / 275 / 425 / 600 / 800 et 1000 mm de largeur. Selon des tailles des moules et du temps de refroidissement de 20 ou 30 niveaux sont remplis avec des moules pour obtenir un temps de refroidissement d'environ 90 - 130min. Hauteur maximale est d'env. 2900mm et peuvent être réalisés sur mesure pour des usines nouvelles ou existantes. Le contrôle de la température est automatique, selon le réglable de l'accumulation dans le contrôle PLC.